

# Tankmodul CIRRUS® TM100

## Kryogene Lösemittelrückgewinnung



Tankmodul CIRRUS® TM100  
(Hinweis: Dieses Tankmodul ist  
mit allem Zubehör ausgerüstet)

### Bequemes Auffangen flüchtiger organischer Verbindungen

Das CIRRUS® TM100 Tankmodul ist entwickelt worden, um das sichere, flexible und bequeme Auffangen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) aus einem CIRRUS®-VEC-System zu gewährleisten. Die Kondensatentleerung wird über eine Füllstandsanzeige geregelt. Um das Einfrieren des Kondensates zu verhindern, können alle Rohrleitungen und Tank mit einer elektrischen Heizung versehen werden.

### Druckbehälterzulassung

Das CIRRUS® M100 Modul erfüllt die Druckgeräterichtlinie (PED) 97/23/EG.

### Werkstoffe

Alle Anlagenteile, die mit Kondensat in Berührung kommen, werden aus rostfreiem Stahl 1.4404 oder einem gleichwertigen (entsprechend AISI 316L) Stahl, PTFE, Titan Graphit oder Fluorsilikon hergestellt.

Der Montagerahmen wird aus rostfreiem Stahl 1.4301 (entsprechend AISI 304) gefertigt.

Optional wird das Tankmodul mit einer Isolierung aus Armaflex® und FCKW-freiem Polyurethanschaum geliefert.

### Elektroinstallation

Das CIRRUS® TM100 Tankmodul ist für die Aufstellung in Ex-Zone 1, IIC, T4 ausgelegt. Hierzu sind die Signalschleifen eigensicher ausgelegt (EExia). Anschlussdose für optionale elektrische Heizung in EExd-Ausführung vorhanden. Der Instrumentenschrank mit Bedienfeld wird in einem nicht-klasifizierten Bereich installiert.

Das CIRRUS® TM100 Tankmodul entspricht der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG, der EMV-Richtlinie 89/336/EWG\* und der Richtlinie 94/9/EG.

### Regelsystem

Das Tankmodul CIRRUS, TM100 wird von der Steuerung der CIRRUS® VEC-Anlage gesteuert. Die Steuerung ist vom Typ SPS Simatic S7 von Siemens mit CPU 315 und dem Bedienfeld OP170B.

### Dokumentation

Jedes CIRRUS® VEC-System wird mit einer vollständigen Dokumentation ausgeliefert. Sie enthält Installations-, Wartungs-, Sicherheits- und Betriebsanweisungen sowie Datenblätter zu Bauteilen, Schaltpläne, Maßzeichnungen und Fertigungsdokumente wie Schweißdokumente, Werkstoffzertifikate und Prüfprotokolle.

**Prozessdaten**

Volumenstrom [l]	100
Nominale Pumpenleistung <sup>1</sup> [l/h]	3 700
Betriebsdrücke [bar (ü)]	-1 bis +5
Betriebstemperaturen [°C]	-196 / +150

**Maße**

Länge [mm]	1 600
Breite [mm]	1 200
Höhe [mm]	1 300
Gewicht [kg]	300

**Anschlüsse**

Kondensat:	Eintrittsflansch <sup>2</sup>	2x DN 50
Kondensat:	Austrittsflansch	DN15
Tankatmung		3/4" ISO <sup>3</sup>

**Versorgung**

Spannung (50/60 Hz)	400 V, 16 A, 3P+N
Druckluft [bar (ü)]	5 - 7
Taupunkt [°C]	<-20

<sup>1</sup> bei 2 bar (ü) (Wasser).

<sup>2</sup> kann an bis zu zwei CIRRUS® M50/M150 -Module oder an ein CIRRUS® M500-Modul angeschlossen werden.

<sup>3</sup> Befestigungsmuffe mit Innengewinde.

## Änderungen vorbehalten

Weitere Broschüren über unser komplettes Angebots- und Produktspektrum sind in allen Vertriebsniederlassungen erhältlich.

Unsere Experten beraten Sie gerne..

**43288161** 0605 - 1.1 ku



Linde AG

Geschäftsbereich Linde Gas, Seitnerstraße 70, 82049 Höllriegelskreuth  
 Telefon 089.74 46-0, Telefax 089.74 46-12 16, www.linde-gas.de