

Tankmodul CIRRUS[®]TM100. Kryogene Lösemittelrückgewinnung.



Tankmodul CIRRUS[®]TM100 (Hinweis: Das gezeigte Tankmodul ist mit optionalem Zubehör ausgerüstet)

Bequemes Auffangen flüchtiger organischer Verbindungen

Das Tankmodul CIRRUS[®]TM100 ist entwickelt worden, um das sichere, flexible und bequeme Auffangen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) aus einem CIRRUS[®]VEC-System zu gewährleisten. Die Kondensatentleerung wird über eine Füllstandsanzeige geregelt. Um das Einfrieren des Kondensates zu verhindern, können alle Rohrleitungen und der Tank mit einer elektrischen Heizung versehen werden.

Druckbehälterzulassung

Das Modul CIRRUS[®]TM100 erfüllt die Druckgeräterichtlinie 97/23/EG.

Werkstoffe

Alle Anlagenteile, die mit Kondensat in Berührung kommen, werden aus rostfreiem Stahl 1.4404 oder einem gleichwertigen Stahl (entsprechend AISI 316L), PTFE, Titan oder Fluorsilikon hergestellt. Der Montagerahmen wird aus rostfreiem Stahl 1.4301 (entsprechend AISI 304) gefertigt. Optional wird das Tankmodul mit einer Isolierung aus Armaflex[®] und FCKW-freiem Polyurethanschaum geliefert.

Elektrische Sicherheit

Das Tankmodul CIRRUS[®]TM100 ist für die Aufstellung in Ex-Zone 1, IIC, T4 ausgelegt. Hierzu sind die Signalschleifen eigensicher ausgelegt (EExia). Eine Anschlussdose für optionale elektrische Heizung in EExd-Ausführung ist vorhanden. Der Instrumentenschrank mit Bedienfeld wird in einem nichtklassifizierten Bereich installiert.

Das Tankmodul CIRRUS[®]TM100 entspricht der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG, der EMV-Richtlinie 89/336/EWG und der Richtlinie 94/9/EG.

Regelsystem

Das Tankmodul CIRRUS[®]TM100 wird von der Steuerung der CIRRUS[®]VEC-Anlage gesteuert. Die Steuerung ist vom Typ SPS Simatic S7 von Siemens.

Installation

Das Modul kann auch im Außenbereich installiert werden.

Dokumentation

Jedes CIRRUS[®]TM100-System wird mit einer vollständigen Dokumentation ausgeliefert. Sie enthält Installations-, Wartungs-, Sicherheits- und Betriebsanweisungen sowie Datenblätter zu Bauteilen, Schaltpläne, Maßzeichnungen und Fertigungsdokumente wie Schweißdokumente, Werkstoffzertifikate und Prüfprotokolle.

Technische Daten

CIRRUS®TM100

Prozessdaten

Volumen [l]	100
Nominale Pumpenleistung [l/h] ¹	1800
Betriebsdrücke [bar (ü)]	-1 bis +5
Betriebstemperaturen [°C]	-37/+100 ²

Maße

Länge [mm]	1600
Breite [mm]	1200
Höhe [mm]	1300
Gewicht [kg]	300

Anschlüsse

Kondensat, Eintrittsflansch ³	2x DN 50
Kondensat, Austrittsflansch	DN15
Tankatmung	3/4" ISO ⁴

Versorgung

Strom (50/60 Hz)	400 V, 16 A, 3P+N
Druckluft	
Druck [bar (ü)]	5-7
Taupunkt [°C]	< -20

¹ Gültig bei 2 bar (ü) Wasserdruck (gepumptes Wasser), mit 3 bar (ü) Lufteingangsdruck.

² Für Systeme mit Standardpumpe. Ohne Pumpe liegt der Temperaturbereich zwischen -100 und +150 °C.

³ Kann an bis zu zwei CIRRUS®M50/M150-Module oder an ein CIRRUS®M500-Modul angeschlossen werden.

⁴ Befestigungsmuffe mit Innengewinde.

Linde AG

Gases Division, Linde Gas Deutschland, Seitnerstraße 70, 82049 Pullach

Telefon 01803.85000-0*, Telefax 01803.85000-1*, www.linde-gas.de

*0,09 € pro Minute aus dem dt. Festnetz, Mobilfunk bis 0,42 € pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z. B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.